



900/900F

DIN 8513: L-CuZn39Sn, EN ISO 3677: B-Cu59Zn
AWS/SFA 5.8 : RBCuZnA, EN 1044: Cu306

ALLMÄN BESKRIVNING

Mässingslod/bronslod för hård-svetslödning/gassvetsning i olegerat stål, låglegerat stål samt till viss mån koppar och kopparlegeringar. Lödgodset blir av mässingsfärg och får struktur som mässing. Används mest för sammanfogning av stålkopplingar, stålbehållare, anslutningar etc. För att bryta oxiden på grundmaterialet används flussmedel typ Meltolit 850 pulver/pasta. Lodet finns även med flussbeläggning.

ARBETSTEMPERATUR

900°C

GAS

Ac/Ox-Propan

HÖLJE

Flussbelagd Vit

MATERIAL

Stål, olegerat stål, låglegerat stål, (koppar och kopparlegeringar)

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_{p 0,2}</i> (Mpa)	<i>A5</i> (%)	<i>Hårdhet</i>
	430		Ca 100HB

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

Cu	Zn	Sn	Ni+Fe	Mn	Si
59	Rest.	0,9	0,5	0,5	0,15

FÖRPACKNING

Dimension (Flussbelagt)	Ø1,5x500	Ø 2,0x500	Ø 2,5x500	Ø 3,0x500
Art.Nr	9M5215M501	9M5220M501	9M5225M501	9M5230M501
SB-Pack		9M5220M991		
Dimension (Naken)	Ø 1,5x1000	Ø 2,0x1000	Ø 2,5x1000	Ø 3,0x1000
	Ø 4,0x1000	Ø 5,0x1000		
Art.Nr	9M5215R001	9M5220R001	9M5225R001	9M5230R801
	9M5240R001	9M5250R001		

Lodet levereras i 5kg/förp.