



850

DIN 8513: L-CuZn39Sn EN ISO 3677: B-Cu58ZnNi
EN 1044: Cu307

ALLMÄN BESKRIVNING

Mässingslod/bronslod för hård-svetslödning/gassvetsning i olegerat stål, låglegerat stål samt till viss mån koppar och kopparlegeringar. Lödgodset blir av mässingsfärg och får struktur som mässing. Används mest för sammanfogning av stålkopplingar, stålbehållare, anslutningar etc. För att bryta oxiden på grundmaterialet används flussmedel typ Meltolit 850 pulver/pasta.

ARBETSTEMPERATUR

850°C

GAS

Ac/Ox-Propan

HÖLJE

MATERIAL

Stål, olegerat stål, låglegerat stål, (koppar och kopparlegeringar)

SVETSGODSETS EGENSKAPER

R_m (Mpa)

R_{p 0,2} (Mpa)

A5 (%)

Hårdhet

450

Ca 120HB

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

Cu	Zn	Sn	Ni+Fe	Mn	Si
57,5	Rest.	0,9	2,5		0,2

FÖRPACKNING

Art.Nr	9M5015R00 1	9M5020R001	9M5225R001	9M5230R001	9M5240R001
Dimension	Ø 1,5x500	Ø 2,0x500	Ø 2,5x500	Ø 3,0x500	Ø 4,0x500

Lodet levereras i 5kg/förp.