

# 148.5\*210 mm

**LiMIT** Bruksanvisning/Manual

**Håändikator**

Håändikatorn är avsedd för invändig mätning och kontroll av diameter, ovalitet eller konicitet. Den består av en fast och en rörlig mätspets. Den fasta mätspetsen är utbytbar för olika intervaller. Den rörliga mätspetsen påverkar en indikatorlocka.

**Användning :** Välj fast mätspets efter önskat mätområde. Använd distansbrickor i de fall mätområdet hamnar mellan två intervallområden. Montera indikatorlockan så att den rörliga mätspetsen i sitt yttersta läge påverkar indikatorlockans visare.

Håll indikatorn parallellt med hålet, vjaka indikatorn och sök vändläget och avläs därefter det minsta värdet. Ett absolut mätvärde kan erhållas genom att indikatorlockan justeras mot en inställningsring eller liknande.

Mätområde mm	Mätdjup mm	Mätspetsar Antal	Distansbrickor Antal	Noggrannhet mm
10-18	100	9	1	± 0,012
18-35	150	4	4	± 0,012
35-50	150	11	4	± 0,012
50-160	150	12	4	± 0,015
160-250	250	5	5	± 0,015

**SKÖTSEL** Rengör utan att skada eller repa mätspetsarna med en ren trasa eller liknande. Slag eller fall från bordshöjd kan skada mikrometern. Smörj in metalltytor med fin olja för att säkerställa god funktion och undvika rost.



[www.limit.se](http://www.limit.se)

**LiMIT** Bruksanvisning/Manual

**Bore Gauge**

Bore gauges are used for internal measuring and control of diameter, ovalicity or conicity. There are one fixed and one flexible anvil. The fixed anvils are change able for different ranges. The flexible anvil is affecting the dial gauge.

**Use :** Select a suitable fixed anvil to current measuring range. Use distance washer when the measuring range is between two anvil intervals. Assemble the dial gauge, so the flexible anvil in outer position is affecting the dial gauge pointer.

Hold the bore gauge parallel to the hole, wiggle to find turning point and read minimum value on the dial gauge.

An absolute value can be given by adjust the dial gauge to a setting ring or similar.

Range mm	Depth mm	Anvils Number	Washers Number	Accuracy mm
10-18	100	9	1	± 0,012
18-35	150	4	4	± 0,012
35-50	150	11	4	± 0,012
50-160	150	12	4	± 0,015
160-250	250	5	5	± 0,015

**MAINTENANCE** Clean with a dry rag or similar. Avoid scratching the anvils. Shocks, impacts, drops etc can damage the micrometer. Lubricate all metallic parts with fine oil to guaranty a good mechanical function and avoid rust.



[www.limit.se](http://www.limit.se)