



55 XE

AWS A 5.15: E NiFe-Cl ISO 1071: E C NiFe-1 3
DIN 8573 E Ni Fe-1-BG11

ALLMÄN BESKRIVNING

Nickel/järn-legerad svetselktrod för svetsning av gjutjärn samt gjutjärn mot järn. Grafit-basiskt hölje med kopparbelagd kärntråd för att undvika överhettning. Lämplig för reparation av gjutfel på motorblock, växellådor samt ventilenheter.

SVETSLÄGEN	STRÖMART	HÖLJE	RÖKKLASS
	= +	Basiskt	3

MATERIAL

Gjutstål, Gjutjärn

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m (Mpa)</i>	<i>Hårdhet</i>
>400	Ca.200HB

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe
1,1	0,8	1,2	53	4	Rest.

FÖRPACKNING

Dimension	2,5 x 350	3,2 x 450	4,0 x 450
Elektroder/förp.	244	156	100
Kg/hylsa	5	5	5
Artikel nummer	8M55X25001	8M55X32001	8M55X4001
SB-Pack	8M11925991	8M11932991	
Ampere(A)	70	100	150

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit 55XT
MIG	Meltolit 55XM